

 **CARATTERISTICHE TECNICHE**
TWIN TS 55 - 75 - 95 - 125

- Dimensioni macchina:
da 3.200 x 1.500 x h 2.015 mm
a 3.452,5 x 1.875 x h 2.015 mm.
- Altezza piano di lavoro:
900 ± 50 mm.
- Dimensioni massime saldatura:
da 500 mm a 1.200 mm.
- Dimensioni massime prodotto:
da 500 x h 350 mm a/to 2.100 x h 450 mm.
- Produzione:
max 20 mt/min.
- Alimentazione elettrica:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Potenza installata:
da 12 kW a 22 kW.
- Peso macchina:
da 400 kg a 900 kg.
- Materiali lavorabili:
PPE.
- Consumo aria in litri:
da 120 a 265 N/l - 6 bar.

TWIN N

- Dimensioni macchina:
da 1.920 x 1.375 x h 2.180 mm
a 8.155 x 5.260 x h 2.290 mm.
- Altezza piano di lavoro:
900 ± 50 mm.
- Dimensioni massime saldatura:
da 550 mm a 3.400 mm.
- Dimensioni massime prodotto:
da 500 x h 350 mm a 3.300 x h 450 mm.
- Produzione:
max 20 mt/min.
- Alimentazione elettrica:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Potenza installata:
3 kW.
- Peso macchina:
da 400 kg a 1.250 kg.
- Materiali lavorabili:
PPE.
- Consumo aria in litri:
da 120 a 265 N/l - 6 bar.

TWIN TN 90° 55 - 75 - 95 - 125

- Dimensioni macchina:
da 3.200 x 2.150 x h 2.150 mm
a 3.452,5 x 2.350 x h 2.015 mm.
- Altezza piano di lavoro:
900 ± 50 mm.
- Dimensioni massime saldatura:
da 550 mm a 1.200 mm.
- Dimensioni massime prodotto:
da 500 x h 350 mm a/to 2.100 x h 450 mm.
- Produzione:
max 20 mt/min.
- Alimentazione elettrica:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Potenza installata:
da 12 kW a 22 kW.
- Peso macchina:
da 600 kg a 1.050 kg.
- Materiali lavorabili:
PPE.
- Consumo aria in litri:
da 120 a 265 N/l - 6 bar.

TWIN TN 55 - 75 - 95 - 125 - 155

- Dimensioni macchina:
da 3.200 x 1.500 x h 2.015 mm
a 4.072 x 2.175 x h 2.015 mm.
- Altezza piano di lavoro:
900 ± 50 mm.
- Dimensioni massime saldatura:
da 550 mm a 1.500 mm.
- Dimensioni massime prodotto:
da 500 x h 350 mm a 1.500 x h 450 mm.
- Produzione:
max 20 mt/min.
- Alimentazione elettrica:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Potenza installata:
da 12 kW a 22 kW.
- Peso macchina:
da 600 kg a 1.100 kg.
- Materiali lavorabili:
PPE.
- Consumo aria in litri:
da 120 a 265 N/l - 6 bar.

 **TECHNICAL FEATURES**
TWIN TS 55 - 75 - 95 - 125

- Machine dimensions:
from 3.200 x 1.500 x h 2.015 mm
to 3.452,5 x 1.875 x h 2.015 mm.
- Work top height:
900 ± 50 mm.
- Max sealing dimensions:
from 500 mm to 1.200 mm.
- Max product dimensions:
from 500 x h 350 mm to 2.100 x h 450 mm.
- Output:
max 20 mt/min.
- Electric power supply:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Installed power:
from 12 kW to 22 kW.
- Machine weight:
from 400 kg to 900 kg.
- Usable films:
PPE.
- Air consumption in litres:
da 120 a 265 N/l - 6 bar.

TWIN N

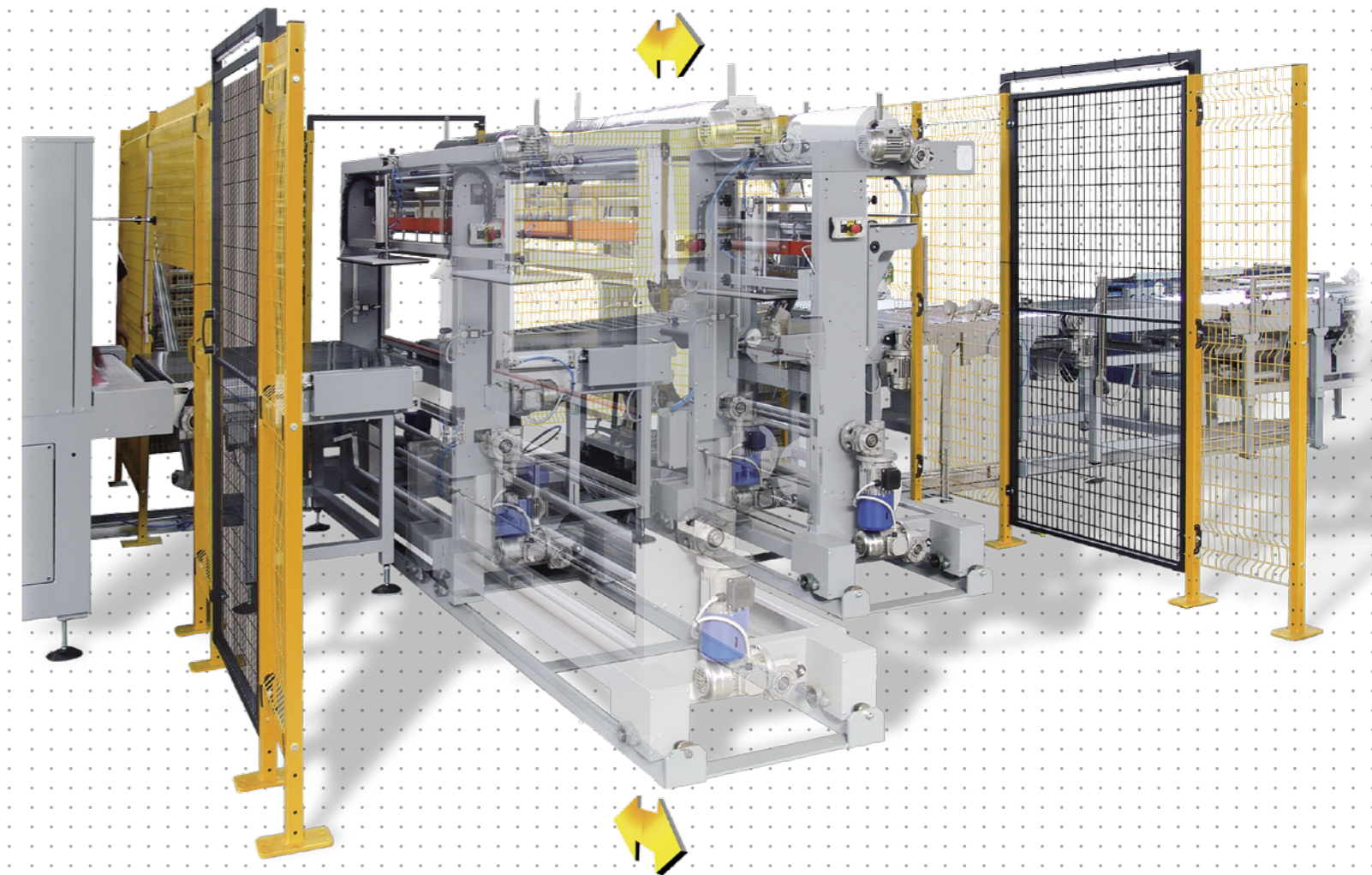
- Machine dimensions:
from 1.920 x 1.375 x h 2.180 mm
to 8.155 x 5.260 x h 2.290 mm.
- Work top height:
900 ± 50 mm.
- Max sealing dimensions:
from 550 mm to 3.400 mm.
- Max product dimensions:
from 500 x h 350 mm to 3.300 x h 450 mm.
- Output:
max 20 mt/min.
- Electric power supply:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Installed power:
3 kW.
- Machine weight:
from 400 kg to 1.250 kg.
- Usable films:
PPE.
- Air consumption in litres:
from 120 to 265 N/l - 6 bar.

TWIN TN 90° 55 - 75 - 95 - 125

- Machine dimensions:
from 3.200 x 2.150 x h 2.150 mm
to 3.452,5 x 2.350 x h 2.015 mm.
- Work top height:
900 ± 50 mm.
- Max sealing dimensions:
from 550 mm to 1.200 mm.
- Max product dimensions:
from 500 x h 350 mm to 2.100 x h 450 mm.
- Output:
max 20 mt/min.
- Electric power supply:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Installed power:
from 12 kW to 22 kW.
- Machine weight:
from 600 kg to 1.050 kg.
- Usable films:
PPE.
- Air consumption in litres:
from 120 to 265 N/l - 6 bar.

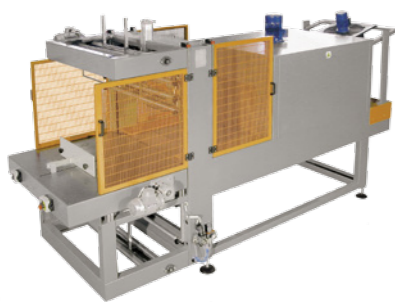
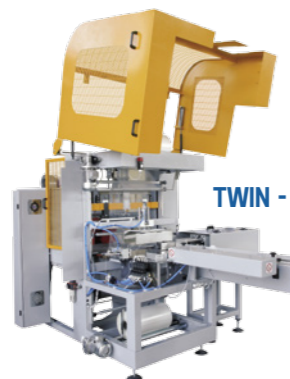
TWIN TN 55 - 75 - 95 - 125 - 155

- Machine dimensions:
from 3.200 x 1.500 x h 2.015 mm
to 4.072 x 2.175 x h 2.015 mm.
- Work top height:
900 ± 50 mm.
- Max sealing dimensions:
from 550 mm to 1.500 mm.
- Max product dimensions:
from 500 x h 350 mm to 1.500 x h 450 mm.
- Output:
max 20 mt/min.
- Electric power supply:
380 volt - 50Hz - 3 fase.
- Installed power:
from 12 kW to 22 kW.
- Machine weight:
from 600 kg to 1.100 kg.
- Usable films:
PPE.
- Air consumption in litres:
from 120 to 265 N/l - 6 bar.



Ognuna delle nostre macchine confezionatrici può essere progettata e costruita sulle specifiche esigenze dell'utente - Every packaging machines can be customized design on demand.

WWW.IFPPACKAGING.IT

TWIN - TS**TWIN - TN 90°****TWIN - N****TWIN - TN**

ifp
PACKAGING

ifp
PACKAGING

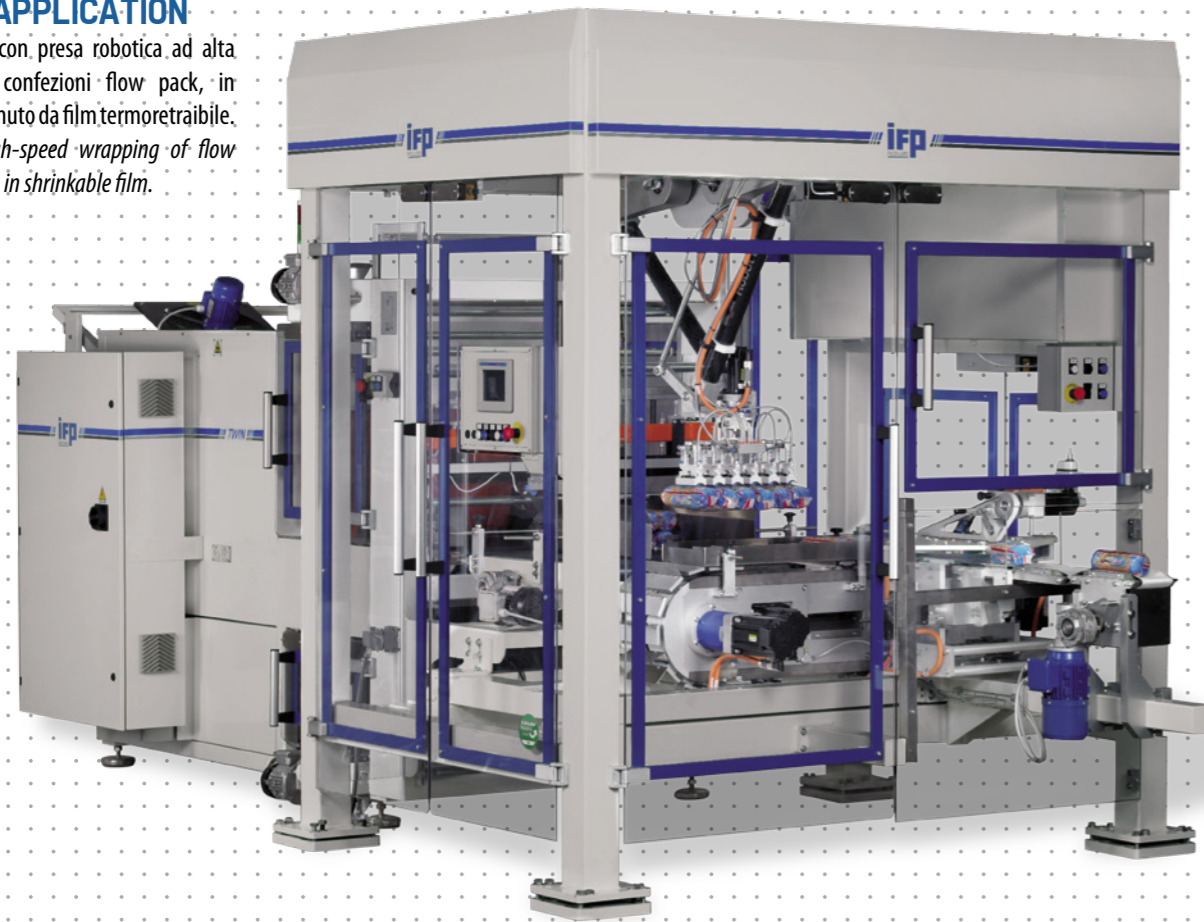
IFP PACKAGING SRL · Via Lago di Alleghe, 19 · 36015 Schio (VI) · ITALY
Tel: +39 0445 605 772 · Fax +39 0445 580 344 · sales@ifppackaging.it · www.ifppackaging.it

La ditta IFP PACKAGING srl si riserva il diritto di apportare variazioni senza obbligo di preavviso. L'immagine è solamente indicativa.
This information is not binding. IFP PACKAGING srl reserves the right to make changes without any notice. The photos are merely indicative.

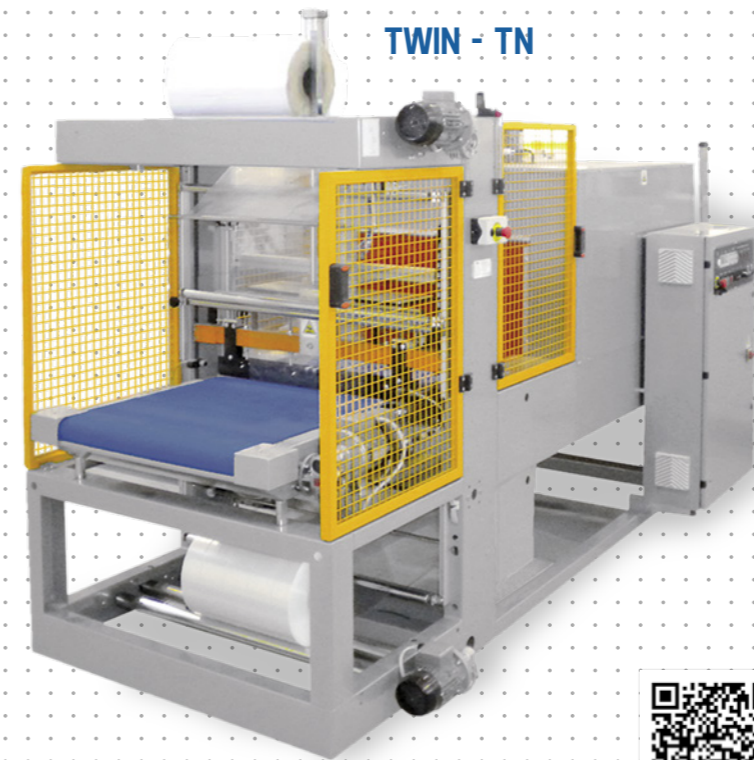
SHRINK PACKAGING SOLUTIONS

ROBOT APPLICATION

Applicazione con presa robotica ad alta velocità per confezioni flow pack, in fardello contenuto da film termoretraibile.
Robot for high-speed wrapping of flow pack packages in shrinkable film.



TWIN - TN



MORE INFO!

🇮🇹 TWIN: FARDELLATRICI

Le fardellatrici Twin sono progettate per essere integrate alle linee di produzione. L'alta tecnologia dei particolari meccanici ed elettrici ne fanno un investimento sicuro per le aziende che esigono produttività ed affidabilità. Tutte le funzioni sono completamente automatizzate, comandate e controllate da microprocessori, per garantire la massima semplicità d'uso. Il pannello dei comandi permette di usufruire di una vasta gamma di regolazioni, in base ai prodotti da confezionare e allo spessore del film da utilizzare. Tale sistema aumenta la produzione e non richiede la presenza dell'operatore.

DESCRIZIONE:

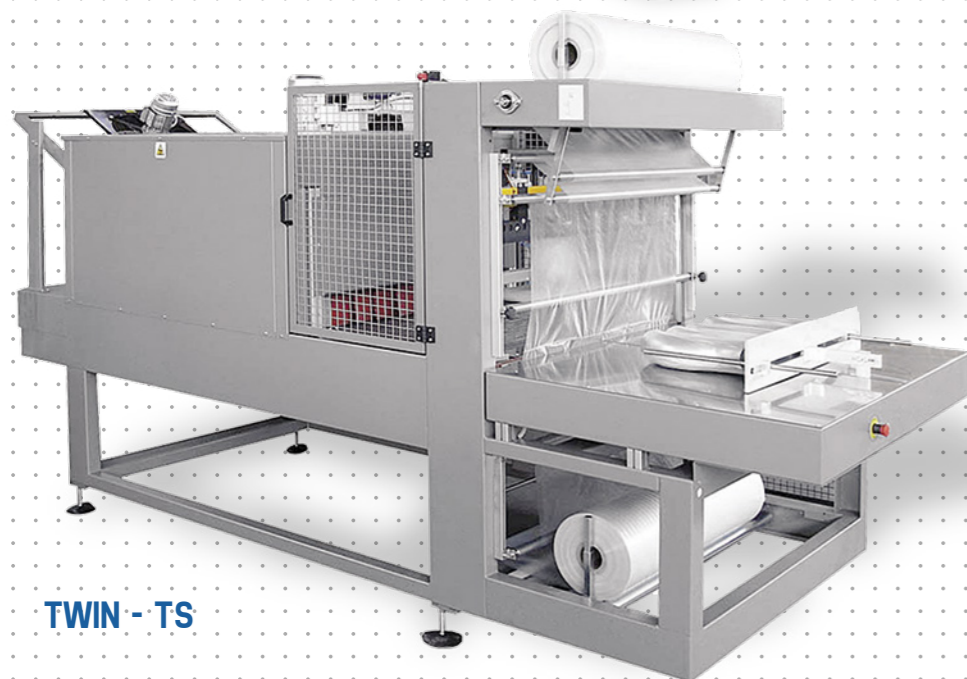
- Struttura in acciaio verniciato.
- Saldatura a barra calda.
- Svolgi bobina motorizzato.
- Regolazione elettronica della temperatura di saldatura.
- Regolazione elettronica velocità nastri trasporto prodotto.
- Trasporto prodotto nel tunnel su rete in acciaio.
- Impianto elettrico gestito da PLC integrato.
- Resistenze corazzate a tubolare sagomato.
- Componenti elettrici ed elettronici autoraffreddati.
- Macchina montata su piedi regolabili in altezza.
- Barra saldante di tipo pneumatico o meccanico.
- Materiali d'impiego: PPE.
- Materiale a norma CEE.

🇬🇧 TWIN: SLEEVE SEALERS

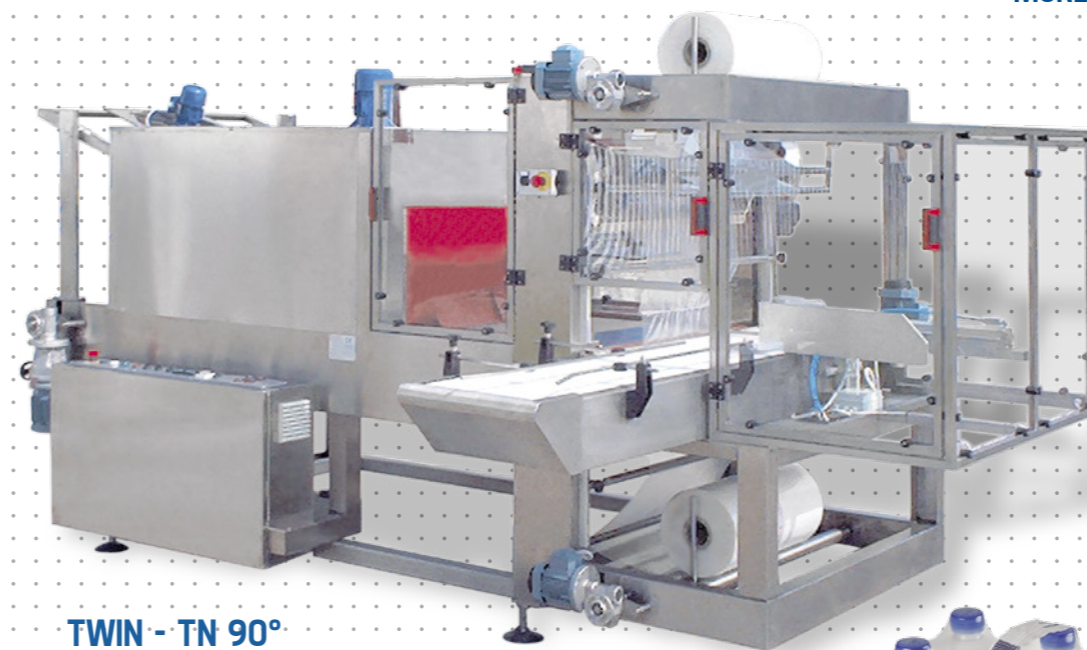
Machine designed for integration in production lines. High-technology mechanical and electrical features – an investment for firms requiring a productive and reliable machine. Complete automation of all functions which, controlled by microprocessors, offer reliability and simplicity of use. The control panel permits the use of a wide range of settings according to the product to be packaged and the thickness of film to be used. The system ensures enhanced production and does not require the presence of an operator.

DESCRIPTION:

- Painted MIG welded steel frame.
- Hot bar sealing system with interchangeable teflon parts.
- Motorised film unreeler.
- Electronic regulation of hot bar and tunnel temperature.
- Electronic regulation of tunnel belt speed.
- Product transported on steel mesh.
- All functions controlled by integrated PLC.
- Formed and protected heating elements.
- Self cooling electrical components.
- Machine mounted on adjustable feet.
- Pneumatic or mechanical sealing bar.
- Wrapping materials: PPE.
- ECC certified materials.



TWIN - TS



TWIN - TN 90°

