

CARATTERISTICHE TECNICHE

TUNNEL TS 40/20 - 60/20 - 70/40
100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50

- Dimensioni macchina:
da 1.600 x 990 x h 1.510 mm
a 2.610 x 1.795 x h 1.850.
- Altezza piano di lavoro:
870 ± 50 mm.
- Dimensioni entrata tunnel:
da 400 x h 200 mm a 1.200 x h 50 mm.
- Produzione:
minima 4 - massima 20 mt/min.
- Alimentazione elettrica:
380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Potenza installata:
da 9 kW to 30 kW.
- Peso macchina:
da 300 kg a 1.100 kg.
- Materiali lavorabili:
Cryovac - PPT - PPE.

TUNNEL TD 40/20 - 60/20 - 70/40
100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70
200/50 - 250/40 - 250/60 - 300/40

- Dimensioni macchina:
da 1.980 x 990 x h 1.510 mm
a 3.050 x 3.595 x h 1.750.
- Altezza piano di lavoro:
870 ± 50 mm.
- Dimensioni entrata tunnel:
da 400 x h 200 mm a 3.000 x h 40 mm.
- Produzione:
minima 4 - massima 20 mt/min.
- Alimentazione elettrica:
380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Potenza installata:
da 12 kW to 60 kW.
- Peso macchina:
da 320 kg a 1.900 kg.
- Materiali lavorabili:
Cryovac - PPT - PPE.

TECHNICAL FEATURES

TUNNEL TS 40/20 - 60/20 - 70/40
100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50

- Machine dimensions:
from 1.600 x 990 x h 1.510 mm
to 2.610 x 1.795 x h 1.850.
- Work top height:
870 ± 50 mm.
- Dimensions entered tunnel:
from 400 x h 200 mm to 1.200 x h 50 mm.
- Output:
min. 4 - max 20 mt/min.
- Electric power supply:
380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Installed power:
from 9 kW to 30 kW.
- Machine weight:
from 300 kg to 1.100 kg.
- Usable films:
Cryovac - PPT - PPE.

TUNNEL TD 40/20 - 60/20 - 70/40
100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70
200/50 - 250/40 - 250/60 - 300/40

- Machine dimensions:
from 1.980 x 990 x h 1.510 mm
to 3.050 x 3.595 x h 1.750.
- Work top height:
870 ± 50 mm.
- Dimensions entered tunnel:
from 400 x h 200 mm to 3000 x h 40 mm.
- Output:
min. 4 - max 20 mt/min.
- Electric power supply:
380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Installed power:
from 12 kW to 60 kW.
- Machine weight:
from 320 kg to 1.900 kg.
- Usable films:
Cryovac - PPT - PPE.

OPTIONAL

TUNNEL TS 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50
TUNNEL TD 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70 - 200/50
250/40 - 250/60 - 300/40.

- Ventola di raffreddamento.
- Macchina montata su ruote.
- Gruppo pressalembi uscita tunnel.
- Temporizzatore per accensione, arresto automatico.
- Arresto automatico in fase di raffreddamento.
- Versione INOX.
- Altezze speciali passaggio forno.
- Pioli in silicone.
- Possibilità di altre modifiche su richiesta.
- Guide interne raffreddate ad acqua.
- Tunnel disponibili in versione tricamera.

OPTIONAL

TUNNEL TS 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 100/50 - 120/50
TUNNEL TD 40/20 - 60/20 - 70/40 - 100/40 - 120/40 - 150/40 - 150/70 - 200/50
250/40 - 250/60 - 300/40.

- Cooling fan at tunnel exit.
- Machine mounted on wheels.
- Lateral press at tunnel exit.
- Timer for automatic start, warm-up.
- Automatic cool down cycle.
- Stainless steel version.
- Different tunnel dimensions available on request.
- Silicone covered rollers.
- Technical dept. available for other modifications as requested by client.
- Water cooled guides inside tunnel.
- Tunnels available in triple chamber version.

Caratteristiche tecniche, prestazioni e optional modelli HVI a richiesta presso i nostri uffici - *Technical features, performance and optional of HVI versions on demand.*
Ognuno dei nostri tunnel può essere progettato e costruito sulle specifiche esigenze dell'utente - *Each of our shrink tunnel can be customized design on demand.*



WWW.IFPPACKAGING.IT



Tunnel HVI integrato a confezionatrice modello Diamond X HSC versione full inox.
HVI shrink tunnel integrated on a stainless steel Diamond X HSC packaging machine.



TUNNEL HVI

Versione full inox in posizione aperta - Opened stainless steel version.



MORE INFO!



TUNNEL HVI



TUNNEL TD



TUNNEL TS



TUNNEL TS/TD/HVI:

I Tunnel IFP Packaging TS, TD e HVI sono tre serie di forni ad aria calda progettati per la termoretrazione di prodotti in uscita da confezionatrici di tipo flow pack, angolari o di altro tipo. Il loro esclusivo sistema di distribuzione dell'aria calda a bassa turbolenza con recupero termico e distribuzione uniforme di potenza assicura un notevole risparmio energetico. I Tunnel TS, TD e HVI non hanno bisogno di manutenzione.

DESCRIZIONE:

Coibentazione tunnel con isolante in fibra di vetro.
Nastro trasportatore con tappeto teflonato o rete di acciaio.
Regolazione elettronica velocità del nastro.
Regolazione della temperatura tramite termostato di tipo proporzionale integrato con scarto estremamente contenuto.
Componenti elettrici ed elettronici autoraffreddati.
Consumo d'esercizio 50% della potenza installata.
Alimentazione 220/380 trifase più terra.
Macchina con piedini regolabili in altezza.
Struttura in acciaio verniciato.
Sistemi di sicurezza a norme CEE.
Materiali d'impiego: Cryovac, PPT, PTE.

TUNNEL TS/TD/HVI:

TS, TD and HVI IFP Packaging Tunnel are three series of hot air ovens designed to shrinkseal products as they are output from flowpack, angular or other types of wrapping machines. Exclusive low turbulence hot air distribution system with heat recovery and even power distribution, giving considerable energy savings.

TS, TD and HVI are maintenance-free.

DESCRIPTION:

*Tunnel insulation with fiber glass insulator.
Teflon coated or stainless steel transport belt.
Electronic adjustment of the tunnel conveyor belt speed.
Electronic temperature adjustment by touchpad with digital readout.
Self cooling electric and electronic components.
Standard consumption is 50% of the rated power supply.
Power supply 220/380 three phase plus ground.
Machine has adjustable feet with wheels available on demand.
MIG/TIG welded tube steel frame.
Safety systems in compliance with current standards.
Wrapping materials: Cryovac, PPT, PTE.
EEC certified materials.*